

CONTACTS

Bernard JACQUARD
Directeur

CHIFFRES CLÉS

CA (2014) : 11,4 M€
Part du CA à l'export (2014) : 10
Effectif : 75

SOMAB

PRÉSENTATION / SAVOIR-FAIRE

Concepteur et fabricant français de machines-outils par enlèvement de copeaux dans les domaines du tournage / fraisage et centres multifonctions 2 à 9 axes.

PRODUITS COMMERCIALISÉS

Machines Outils	1								
Tours	1								
Tours automatiques universels monobroches	1								
Tours automatiques monobroches en mandrin	1								
Tours automatiques monobroches en barre	1								
Tours automatiques multibroches, travaillant en mandrin	1								
Tours automatiques multibroches, travaillant en barre	1								
Centres de tournage	1								
Tours à charioter (de production)	1								
Tours à charioter et fileter	1								
Tours de production à outils multiples	1								
Tours de reprise	1								
Tours à tourner ovales	1								
Tours frontaux (tours en l'air)	1								
Tours semi-automatiques	1								
Tours, autres	1								
Centres d'usinage	1								
Centres d'usinage, verticaux	1								
Machines à rectifier les surfaces planes à porte meule à axe horizontal	1								

MARQUES REPRÉSENTÉES

1 SOMAB





OPTIMAB



DELTAMAB BR



ALPHAMAB



GENYMAB 900



MAXIMAB



DIAM

NOUVEAUTÉS ET PRODUITS PHARES

GENYMAB : Centres multifonctions jusqu'à 9 axes permettant des opérations de tournage, fraisage, perçage et taraudage dans toutes les directions en un seul passage.

OPTIMAB : Tours universels 2 et 3 axes (version manuelle ou automatique)

DELTAMAB : Tours multi-axes 2 à 4 axes (existe en version broche de reprise)

ALPHAMAB : Tours de productions 2 et 3 axes

MAXIMAB : Tours d'outillage à banc plat de grosse capacité

DIAM : Centres d'Usinage Verticaux de 3 à 5 axes

RECTIFIEUSES PLANES

RÉFÉRENCES

DNCS - SNCF - RATP - SNECMA - THALES - RENAULT - PSA - ÉQUIPEMENTIERS AUTOMOBILES - AÉRONAUTIQUE - ARMEMENT - MICHELIN - CEA - CNRS - ÉDUCATION NATIONALE - CENTRES DE FORMATION - SOCIÉTÉS DE MÉCANIQUE GÉNÉRALE ET DE PRÉCISION.

