

CONTACTS

Louis GONZALEZ
Directeur général

CHIFFRES CLÉS

CA (2014) : 355,5 M€
Part du CA à l'export (2014) : 93%

CERTIFICATIONS

ISO 9001

RENISHAW

PRÉSENTATION / SAVOIR-FAIRE

RENISHAW, c'est l'histoire d'une réussite industrielle faite de créativité et de défis relevés. En 1972, **son créateur invente le premier palpeur à contact**. Aujourd'hui, la société compte une dizaine de divisions dont celles proposant les produits bien connus pour MMT, Machine-outil à CN et contrôle industriel.

RENISHAW sait mettre la **précision mécanique au service des technologies nouvelles** et investit près de 20% de son CA en R&D. Le résultat ? L'aboutissement de projets dans des domaines aussi variés que les robots chirurgicaux ou la recherche fondamentale (Spectromètre à effet RAMAN). Des secteurs d'activité très variés bénéficient de cet engagement et... des technologies RENISHAW.

PRODUITS COMMERCIALISÉS

Systèmes de détection de rupture et d'usure d'outils	1								
Dispositifs de contrôle et de mesure d'outils, d'autocalibrage	1								
Équipements, Composants, Accessoires pour machines-outils	1								
Systèmes de positionnement	1								
Capteurs et palpeurs	1								
Systèmes de mesure de position sur les axes	1								
Moyens de mesure du déplacement et de la distance	1								
Moyens de mesure d'angle et d'inclinaison	1								
Accessoires pour machines à mesurer	1								
Instruments d'analyse et de diagnostic pour machine-outil et MMT	1								
Logiciels de mesure dimensionnelle pour MMT et machines de contrôle	1								
Règles et codeurs linéaires et circulaires	1								
Moyens de palpation sur machines-outils à commande numérique et machines à mesurer	1								
Systèmes de diagnostic	1								
Calibration de machines	1								
Retrofit	1								

MARQUES REPRÉSENTÉES

1 RENISHAW

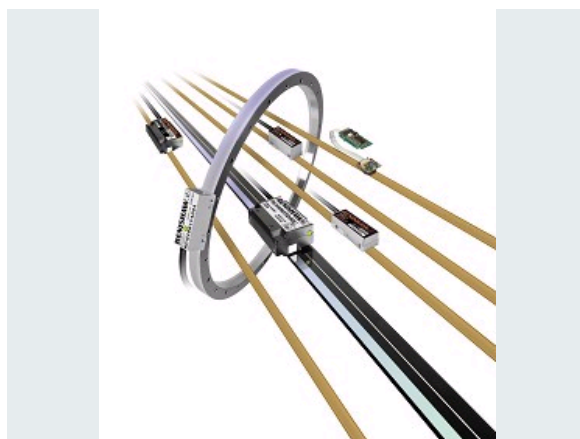




EQUATOR : COMPAREUR 3D RAPIDE ET COMPACT POUR UNE PRODUCTIVITÉ ACCRUE



TÊTE REVO : AJOUTE DEUX AXES AU MMT, INÉGALÉE POUR LE CONTRÔLE DES AUBES DE TURBINE



UNE LARGE GAMME DE CODEURS LINÉAIRES ET ROTATIFS POUR NUMÉRISER LES AXES

NOUVEAUTÉS ET PRODUITS PHARES

REVO : tête de mesure active pour MMT, c'est le moyen le plus rapide et le plus précis pour contrôler les aubes de turbines.

RESOLUTE : le premier codeur absolu, linéaire ou rotatif. Solution inédite au problème des positionnements de précision des axes. Résolution de 27 bits à 36000 tours/mn.

EQUATOR : pour des mesures comparatives bord de ligne très rapides, contrôle de pièces en grande série. Coûts réduits d'acquisition, de maintenance et de bridage.

AM250 : produire des géométries et structures complexes à partir de poudres métalliques (tous les alliages même les plus rares).

RÉFÉRENCES

MONDIALEMENT RECONNU DANS LES DOMAINES :

- AÉRONAUTIQUE SPATIAL
- AUTOMOBILE (DONT SPORT AUTOMOBILE)
- MÉDICAL (DONT ORTHOPÉDIE MÉDICALE)

