



3 rue Vincent Chassaing  
 BP 50134  
 19104 BRIVE LA GAILLARDE  
 lassale@emci-industrie.com  
 Tél. +33 (0)5 55 23 04 00  
 Fax +33 (0)5 55 23 04 01

[www.emci-industrie.com/index.php](http://www.emci-industrie.com/index.php)

### CONTACTS

Christian LASSALE

Famille d'équipements  
 Mesure et contrôle / Machine-Outil /  
 Logiciels

## EMCI

### PRÉSENTATION / SAVOIR-FAIRE

EMCI est reconnu **depuis plus de 20 ans dans le domaine rigoureux des mesures et des diagnostics de machines-outils** des plus simples aux plus complexes, équipés des commandes numériques les plus utilisées (FANUC, HEIDENHAIN, MAZAK, NUM, SIEMENS, POWER AUTOMATION etc...).

EMCI a la **maîtrise et l'autonomie sur les centres d'usinage, les fraiseuses 3 à 5 axes, les tours fraiseurs, verticaux et horizontaux, les rectifieuses, et les machines spéciales à commande numérique.**

Différents types de prestations sont réalisées suivant des procédures normalisées :

- Mesures, diagnostics et signatures par procédé jauge Ballbar
- Calibrations par interféromètre laser des axes linéaires et rotatifs
- Mesures par interféromètre laser :
  - Justesse axe linéaire et circulaire
  - Justesse d'axe Gantry ou Maître-Esclave
  - Angulaire (lacet, tangage)
  - Rectitude, longue ou courte distance
  - Dynamique
- Contrôles géométriques traditionnels (équerre, règle, marbre, niveaux électroniques).

EMCI possède deux véhicules d'intervention équipés de jauge Ballbar, d'interféromètre laser pouvant réaliser n'importe quelle mesure, et d'outils de contrôles géométriques (équerre, règle, marbre, niveaux électroniques).

EMCI a développé un **système de mesure OPTIFIVE** destiné à mesurer et à calibrer les machines-outils 5 axes. Il est utilisable sur tous types de configuration machine. Doté de trois capteurs reliés à une interface tactile, le logiciel OPTIFIVE permet de connaître la précision de la machine et de calculer les nouveaux paramètres du point pivot (RTCP, TRAORI, TCP...).

Il diminue le temps de contrôle, calcule les nouvelles mesures de précision de la machine. Il est compatible avec les commandes numériques les plus utilisées. Son utilisation est simple, rapide et efficace.

### PRODUITS COMMERCIALISÉS

Métrieologie et contrôle de la qualité	1					
Instruments et machines de mesure	1					
Instruments de mesure de précision, électroniques	1					
Appareils de mesure, autres	1					

### MARQUES REPRÉSENTÉES

1 OPTIFIVE



SYMOP  
 Membre de la FIM

# Un outil de référence pour optimiser vos machines-outils 5 axes

EMCI



MESURE JAUGE BALLBAR



MESURE DE TANGAGE PAR INTERFÉROMÈTRE LASER



MESURE OPTIFIVE



MESURE DE JUSTESSE PAR INTERFÉROMÈTRE LASER



VÉHICULE D'INTERVENTION



MESURE OPTIFIVE

## NOUVEAUTÉS ET PRODUITS PHARES

Le logiciel **OPTIFIVE** permet de configurer le type de cinématique de la machine et les courses des axes circulaires. Le logiciel génère le programme de déplacement des axes qui doit être chargé dans la commande numérique.

L'acquisition des données s'exécute automatiquement, les nouveaux paramètres du point pivot sont calculés. Suivant les modèles, ces paramètres sont ensuite modifiés dans la commande numérique.

L'**utilisation est simple**. Le système OPTIFIVE peut être utilisé par l'opérateur de la machine de façon préventive, ou avant chaque usinage de pièces à forte valeur ajoutée.

## RÉFÉRENCES

AÉRONAUTIQUE - MÉDICAL - OPTIQUE - MILITAIRE - SPATIAL



SYMOP  
Membre de la FIM